



WS15H

Apilador peatonal eléctrico

Altura de elevación: 2000-3500 mm / Capacidad de carga: 1500 kg



**Velocidad variable
Control**



Inteligente y eficiente



Robusto y duradero



Fácil y cómodo

STAX 

Control de velocidad variable activado

Elevación y descenso

Cómodo y eficiente gracias al sistema de control y manija inteligente patentado por STAXX, ideal para reemplazar apiladores manuales y semieléctricos, para uso liviano en entornos de almacén estrechos con apilado de paletas fácil y eficiente.

El descenso proporcional aporta una alta eficiencia para la colocación exacta de los palés y un control más preciso en comparación con la velocidad fija normal de elevación y descenso.

El control de velocidad variable mediante perilla de control proporcional mantiene la elevación y el descenso suaves, estables, seguros y ahorran energía.



Control preciso

■ Elevación y descenso proporcionales

El control de velocidad variable garantiza que el apilador suba y baje suavemente, minimizando los golpes mecánicos y las vibraciones, asegurando que las cargas frágiles se coloquen suavemente sobre las estanterías o el suelo y reduciendo el impacto del ruido y las vibraciones en los operadores.

■ Reducir el almacenamiento en búfer

El descenso automático de la velocidad de descenso con amortiguación suave cuando la altura de la horquilla se baja a unos 10 cm del suelo, protege eficazmente la seguridad de la carga, el bajo nivel de ruido y la pequeña vibración.

■ Alta eficiencia

El control de velocidad variable brinda una respuesta precisa para ajustar la velocidad de elevación y descenso de acuerdo con la situación real, el operador puede completar fácilmente la tarea y mejorar la eficiencia del trabajo.

■ El ahorro de energía

En comparación con la velocidad fija tradicional de elevación y descenso, el operador puede ajustar la velocidad variable según la carga y la altura, lo que reduce el desperdicio de energía y mejora la tasa de utilización de energía.

■ Vida útil más larga

El control de velocidad variable puede reducir el impacto mecánico y la fricción durante la elevación y el descenso, reducir el desgaste del chasis, el mástil y los cojinetes y permitir una vida útil más larga.



Inteligente y eficiente

El timón inteligente multifuncional patentado por Staxx tiene un diseño único para un diagnóstico rápido de fallas, lo que permite un servicio más fácil, un tiempo de servicio más corto y menores costos de mano de obra.



Mango de timón inteligente multifuncional



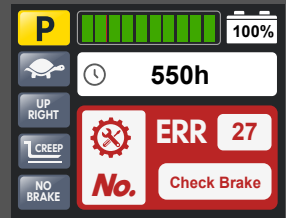
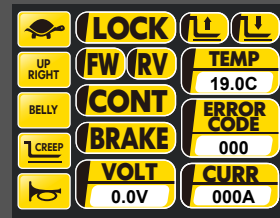
Facil mantenimiento

Tecnología de comunicación en serie

Comunicación de un solo arnés de cableado desde la palanca del timón al sistema de control. Sencillo, duradero y estable.



- ✓ Bajo coste del servicio postventa.
- ✓ Diagnóstico de fallos rápido y sencillo
- ✓ Todo el mundo puede ser un experto.



El estado de funcionamiento y el diagnóstico de fallas están integrados en la pantalla del timón para facilitar la resolución de problemas.

Conversión de modo simple

Velocidad de la tortuga — 01



Permita al operador elegir diferentes modos de velocidad según su experiencia y el entorno de trabajo específico.

Caminar Erguido — 02



Se maniobra fácilmente con el mango en posición vertical presionando el botón de velocidad de tortuga.

Modo de ingeniería (Liberación del freno) — 03



Cuando el camión esté abajo, suelte el freno para mover la unidad manualmente.

Robusto y duradero

Debido al diseño del bastidor y del mástil de alta resistencia y a los materiales sólidos utilizados, la deformación del bastidor, el mástil y las horquillas es pequeña.



Vida útil más larga

Mástil: Canal de acero C+H estándar
Marco: placa de acero de 5 mm de espesor.
Placa inferior del marco: placa de acero integrada de 30 mm



Diseño de doble cadena

En comparación con el diseño de cadena única, tiene mayor resistencia, es más seguro y más estable.

Pequeña deformación de horquillas y mástiles, estable y duradero.

Más estable al subir y bajar cargas.

Protección de cobertura total en mástil

Estándar equipado con válvula de cilindro a prueba de explosiones

Puede prevenir accidentes como el descenso incontrolado causado por la rotura inesperada de tuberías de petróleo, garantizando un descenso estable de la carga y la seguridad personal, y evitando daños al equipo.



Horquillas de alta resistencia

Las horquillas están formadas en una sola pieza con un espesor de acero de 8mm. Alta resistencia y pequeña deformación incluso bajo cargas pesadas.

La batería está fijada en la parte inferior del marco.

Estabilidad mejorada.

Operación segura

Interruptor de marcha atrás de emergencia

En caso de emergencia, protege al operador y al personal circundante de posibles daños.

Límite de velocidad de viaje de seguridad

Cuando la horquilla se eleva por encima de 500 mm, la velocidad de conducción se reduce automáticamente a 2 km/h para garantizar la seguridad de operar en una posición alta en caso de cualquier operación incorrecta.



Cargador incorporado

Enchufe de carga oculto, alta seguridad, todo el vehículo se apaga durante la carga, lo que reduce los riesgos de seguridad.

Alta estabilidad lateral y longitudinal

Mayor distancia entre ejes y mayor distancia entre ejes.

volante ajustable

Estabilidad y maniobrabilidad mejoradas, adecuadas para diferentes escenarios de trabajo.

La reducida distancia al suelo de 30 mm ayuda a reducir el riesgo de lesiones en los pies.

Protección de bajo voltaje de la batería

Evite eficazmente la sobredescarga de la batería, asegurando una mayor duración de la misma.



Fácil y cómodo



- **Sin esfuerzo, fácil de operar**

El timón más largo y montado en la parte baja reduce la fuerza de dirección necesaria.

- **Altura estática del mástil bajo**

Fácil de operar en contenedores y ascensores con una altura de elevación inferior a 3,3 m.



- **El ángulo de dirección está diseñado para ser superior a 180 grados.**

Pequeño radio de giro.

- **Excelente maniobrabilidad**

Funcionamiento preciso y maniobrable, alta seguridad y eficiencia.

- **Reasonable design of the balancing wheel eccentric distance.**

Conmutación de dirección flexible



- **Fácil de recargar**

Cargador incorporado y caja de almacenamiento de cable de carga externa para una carga cómoda.

- **Mayor tiempo de funcionamiento**

Batería de plomo-ácido estándar de 24 V/71 Ah sin mantenimiento, con la opción de una batería sin mantenimiento de mayor capacidad o una batería de litio.



Configuración opcional

● control inteligente

Único en el mercado y muy adecuado para operaciones de clasificación sobre camiones. Con un dispositivo de control remoto dedicado, el operador puede controlar las horquillas para elevarlas a la altura de trabajo adecuada y realizar operaciones de clasificación, evitando así la necesidad de utilizar los botones del mango y agacharse para recoger mercancías, mejorando la eficiencia operativa y la comodidad.



- Botón de elevación
- Botón de descenso
- Botón de configuración de velocidad máxima
- Horn button



Con el dispositivo de control remoto, puede configurar fácilmente la velocidad adecuada para el trabajo, desde el nivel 1 hasta el nivel 5.

Estas transiciones de velocidad le permiten mover el camión con facilidad con una operación controlada.

Nivel de velocidad
Grupo 1



Nivel de velocidad
Grupo 5

● Zumbador de marcha atrás

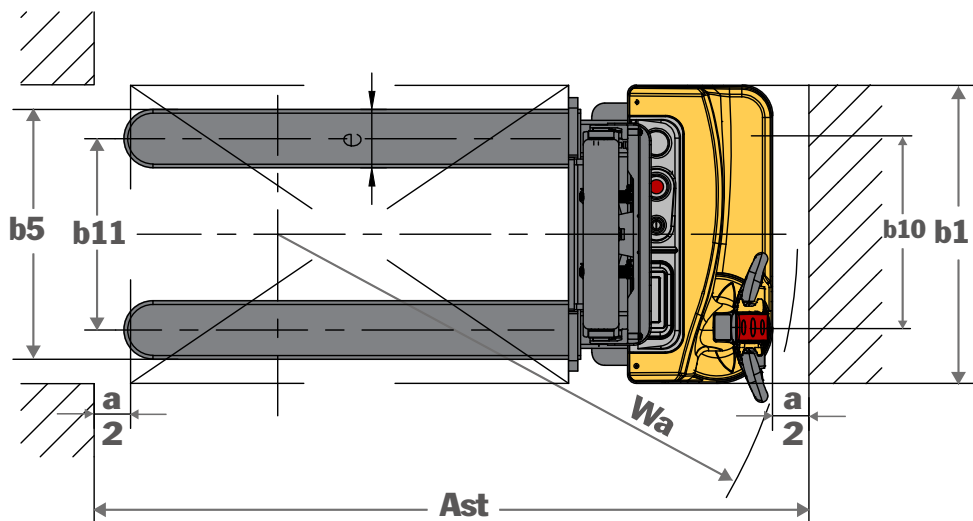
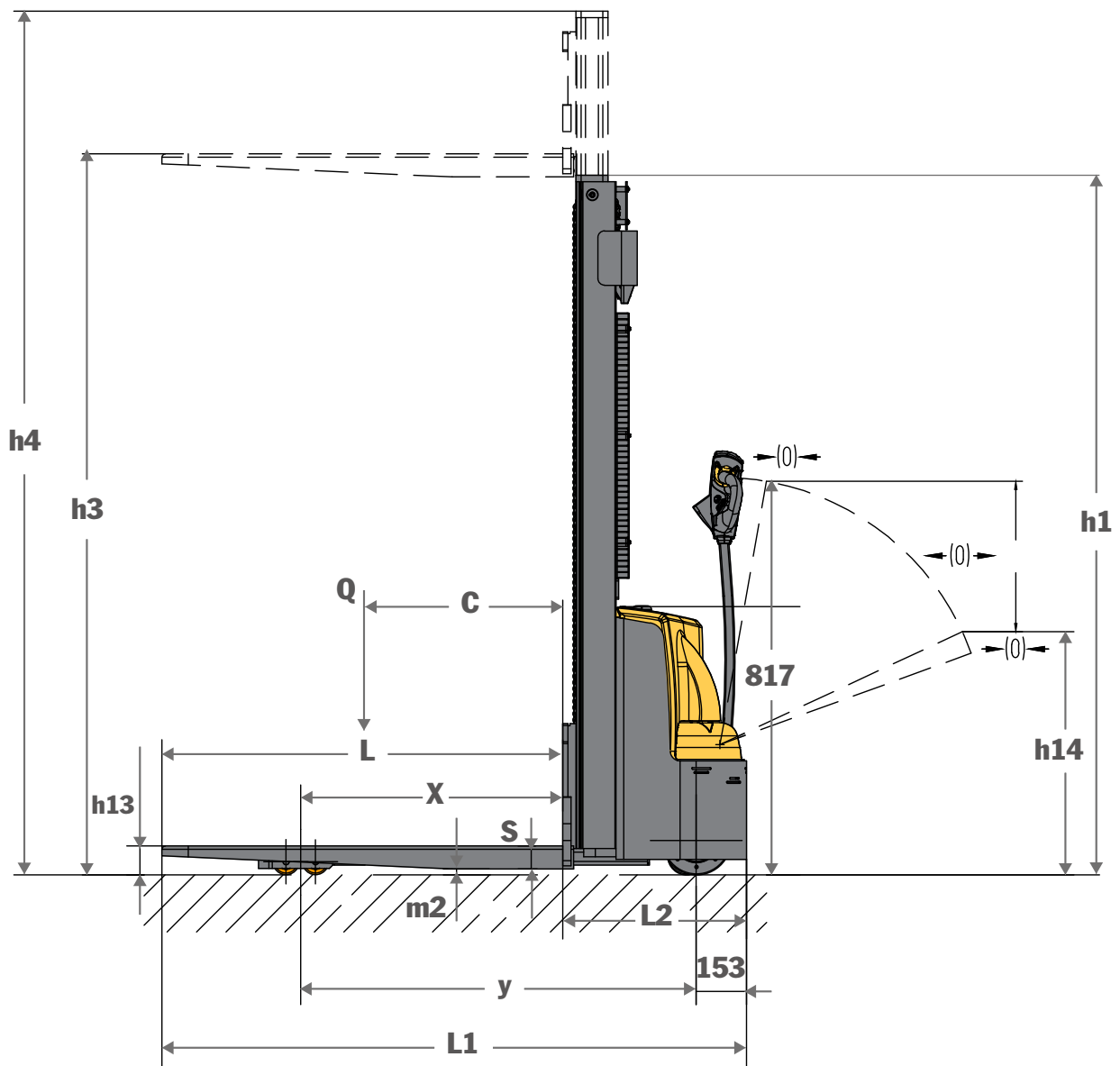
● 24V/60Ah LiFePO₄

● Cargador de 24V/15A

Cargador de batería de litio
Tiempo de carga: 4 horas



Dimensiones



Especificaciones

MODEL				WS15H				
DISTINGUISHING MARKS								
1.3	Drive							Battery
1.4	Operator type							Pedestrian
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg					1500
1.6	Load centre distance	c	mm					600
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm					796
1.9	Wheelbase	y	mm					1204
WEIGHT								
2.1	Service weight (without battery)		kg	496.4	513.4	523.4	541.4	545.4
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	543	560	570	588	592
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	548	565	575	593	597
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg					603/1409
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg					384/129
TYRES/ CHASSIS								
3.1	Wheels							Polyurethane
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm					Ø210x70
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm					Ø80X70
3.4	Additional wheels (dimensions)	Ø x width	mm					Ø115X55
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)							1x + 1 / 4
3.6	Tread, front	b10	mm					550
3.7	Tread, rear	b11	mm					390(560)/525(680)
DIMENSIONS								
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230
4.4	Lift height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm					692/1255
4.15	Height, lowered	h13	mm					90
4.19	Overall length	l1	mm					1710
4.20	Length to face of forks	l2	mm					561.5
4.21	Overall width	b1	mm					820
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm					70x160x1150
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)					560/680
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)					30
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)					1997
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)					1952
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)					1490
PERFORMANCE DATA								
5.1	Travel speed, with/without load		km/h					4/4.5
5.2	Lift speed, with/without load		mm/s					0-87 / 0-130
5.3	Lowering speed, with/without load		mm/s					27.8-137 / 22.5-167
5.8	Max. gradeability, with/without load		%					5/15
5.10	Service brake							Electromagnetic
ELECTRIC-ENGINE								
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW					0.75
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW					2.2
6.4	Battery voltage/nominal capacity (C5)		V/Ah					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2
6.5	Battery weight +/- 5%		kg					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh					0.45
ADDITION DATA								
8.1	Type of drive control							DC speed control
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)					<75

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch

● standard ○ option

MAST DIMENSIONS							
WS15H			Duplex Mast				
h1	Lowered mast height	mm	1480	1730	1980	2130	2230
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2435	2935	3435	3735	3935

LOAD CHART

